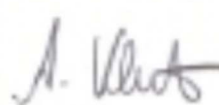


Prüfbericht
944-7109601/PK

Prüfung einer Sonderfußraste
nach Merkblatt für die Prüfung von
Sonderfußrastenanlagen

Ort: Köln
Datum: 12.11.2005

Seite: 1



Dipl.-Ing. A. Klute



Dipl.-Ing. P. Krausz

Prüfinstitut: **TÜV Kraftfahrt GmbH**
Fahrzeugtechnik (TVS)
Am grauen Stein
51106 Köln

Prüfbericht
944-7109601/PK



TÜV Rheinland Group

Auftrag

Prüfdatum: 28.10.2005
Auftragsnummer: 944-7109601

Auftraggeber

Auftraggeber: Heiko Eckstein
Adresse: Albert-Schweitzer-Str. 7
65558 Holzheim

Prüfmuster

Prüfmuster: Sonderfußraste Prüfobjektnummer: 054.3-05.195
Beschreibung: Bei dem Prüfmuster handelt es sich um eine klappbare Motorradfussraste. Die Trittläche der Fussraste ist nach vorne und hinten bedingt drehbar. Sie wird durch eine Feder in ihrer waagerechten Position gehalten. An den Seiten ist die Fußraste mit der Prägung "Pivotpegz" gekennzeichnet.

Prüfung

Statisch: Überlastprüfung
Dynamisch: Schweißbeanspruchung

Grundlagen

Prüfvorschrift: Merkblatt für die Prüfung von Sonder-Fußrasten-anlagen

Prüfparameter

Signalform: schwellend
Frequenz: 1 Hz
Prüfkraft: 500 N
Lastwechsel: 100.000

Prüfaufbau

Prüfzylinder: Schenck 16 kN
Regelung: Inova

Bemerkung zum Aufbau: Die senkrechte Kräfteinleitung erfolgt 20 mm vom äußeren Ende der Fußraste.

Prüfergebnis

Ergebnis: **i.O.**
Bemerkung: Prüfmuster hat die Prüfungen ohne Beanstandung durchlaufen.
Fehlerbeschreibung: Keine Risse oder Verformungen bei Sichtprüfung aufgefallen.

Gesamtergebnis:

i.O.

Sonstige Bemerkungen:

Gegenstand der Prüfung ist ausschließlich die in Bild 1 gezeigte Sonderfussraste. Als Widerlager dient im Test eine Schweißkonstruktion. Die entsprechende Befestigung am Motorradrahmen ist nicht Gegenstand dieser Untersuchung.

Prüfmusterverbleib: Prüfmuster wird an Auftraggeber zur Aufbewahrung zurückgesendet

Auftrag

Prüfdatum: 28.10.2005
Auftragsnummer: 944-7109601

Auftraggeber

Auftraggeber: Heiko Eckstein
Adresse: Albert-Schweitzer-Str. 7
65558 Holzheim

Fotodokumentation



Bild: Prüfmuster Fußraste

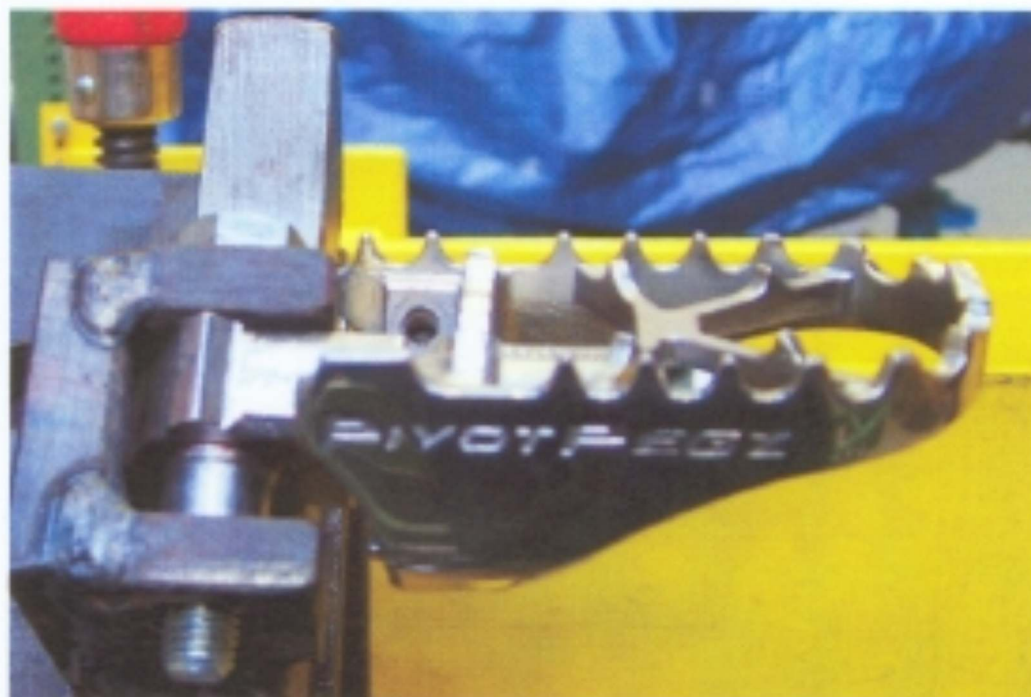


Bild: Prüfaufbau mit Schweißkonstruktion